Antonio José Camacho

INSTITUCIÓN UNIVERSITARIA

" Modelo de estandarización del proceso de producción de ladrillos artesanal en la Ladrillera “La Jamaica”

Aponza Vanesa Ibet
Chara Angola Ana Yuliza

Tecnología en producción Industrial

TUTOR:
Jose Antonio Abadía Narváez

CONTENIDO

- Introducción
- Descripción del problema
- Objetivos
- Justificación
- Antecedentes
- Resultados

Introducción

- La ladrillera La Jamaica
- Intervenciones que se realizaron

Descripción del problema

- Proceso de fabricación no estandarizado ni tecnificado.
- Calidad del ladrillo
- Proceso de cocción sin herramientas de medición

objetivos

1. **Objetivo general**.

- Proponer un modelo de estandarización para el proceso de fabricación de ladrillos artesanales en la Ladrillera “La Jamaica”

1. **Objetivos específicos.**

- Diagnosticar el estado actual del proceso de fabricación de ladrillos en el área de producción en la Ladrillera “La Jamaica”
- Establecer el proceso de fabricación de ladrillo para su estandarización de acuerdo con la norma NTC 296, NTC 4205 y NTC 4017.
- Proponer una distribución en planta para el proceso de fabricación de ladrillo en el área de producción en la ladrillera "La Jamaica" de acuerdo con la estandarización establecida.

Justificación

Como menciona el estudio Inventario Nacional del Sector Ladrillero (2015) la mayoría de las empresas del Cauca, principalmente de Puerto Tejada y Villarrica se caracterizan por utilizar tecnologías modernas y tecnificadas en la fabricación de ladrillos, por tal motivo es sumamente importante que empresas como “Ladrillera La Jamaica” se preocupen por estandarizar y tecnificar sus procesos si quieren competir con estas en el mercado local y nacional a lo largo del tiempo.

Antecendentes

- Visitas
- Entrevistas
- Formatos
- Diagramas

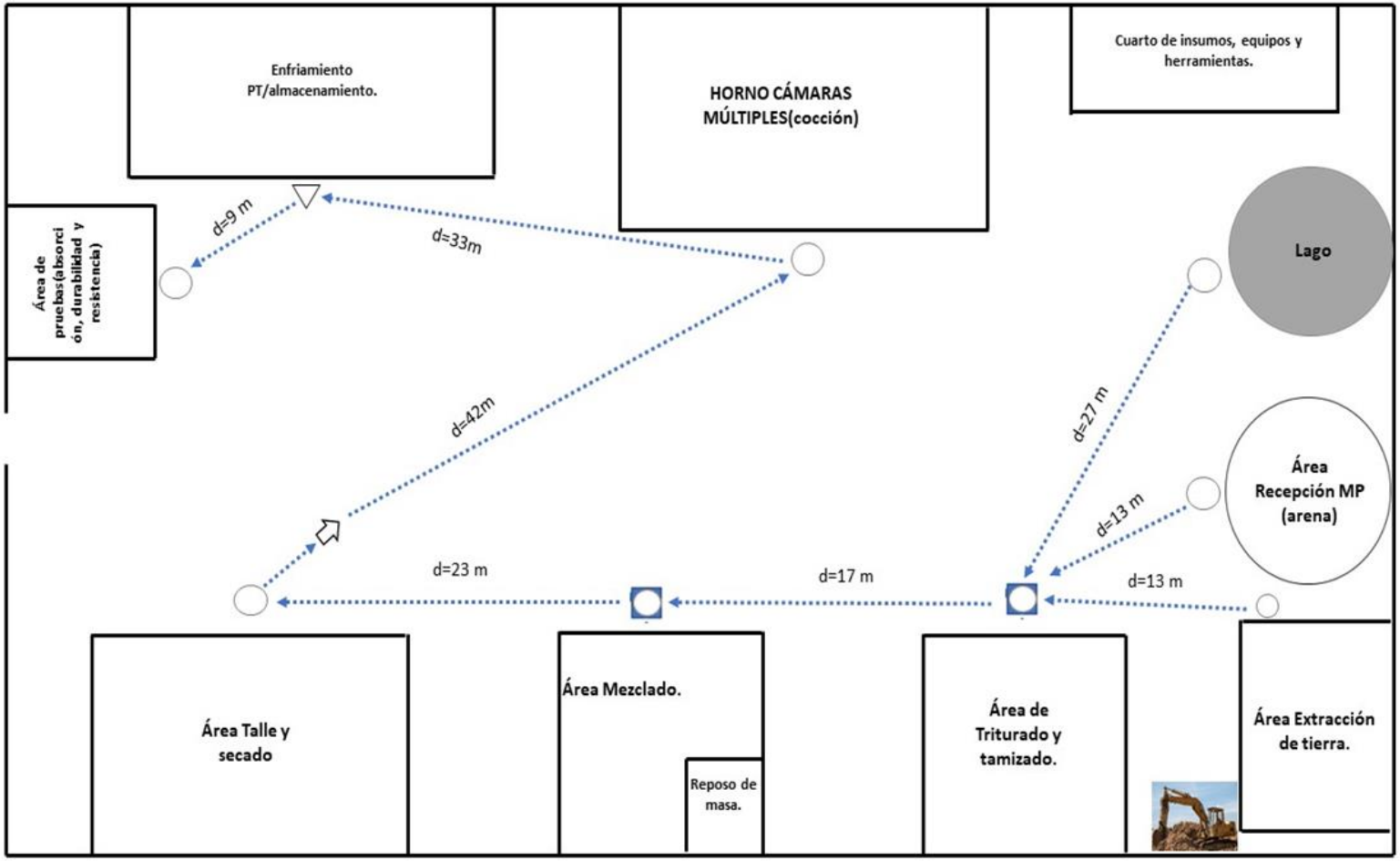
Resultados

- Fase 1: Se diagnosticó el estado actual del proceso de fabricación de ladrillos en el área de producción en la ladrillera la “Jamaica”.

- Fase 2: Se logró establecer un proceso de fabricación de ladrillo para la estandarización de acuerdo con la norma NTC 296 y NTC 4205.

- Fase 3: Se logró realizar un diseño de distribución en planta para el proceso de fabricación de ladrillos en el área de producción en la ladrillera la “Jamaica” de acuerdo con la estandarización establecida.

Resultados


Enfriamiento PT/almacenamiento.
HORNO CÁMARAS MÚLTIPLES(cocción)
Cuarto de insumos, equipos y herramientas.
Área de pruebas(absorción, durabilidad y resistencia)
d=9 m
d=33m
Lago
d=42m
d=27 m
Área Recepción MP (arena)
d=13 m
d=23 m
d=17 m
d=13 m
Área Talle y secado
Área Mezclado.
Reposo de masa.
Área de Triturado y tamizado.
Área Extracción de tierra.

Diagramas de procesos

Proceso: Fabricación del ladrillo Empieza: Llegada de MP (tierra) Termina: Almacenamiento del ladrillo al aire libre.			Resumen Actividad Operación	Actual 5	Propuesta.
Diagrama de: Materiales (X) Personas ( ) Método: Actual (X) Propuesto ( )	Pág. 1 de 1		Transporte Demora	1	
Hecho por:			Inspección		
Aprobado Por:			Almacén	1	
			Operación-inspección. Tiempo(días)	3 15.58	
			Distancia (m)		

Descripción	Distancia	Tiempo	Observacion
Llegada de MP (tierra)			En ocasiones MP es extraí la misma lad con una retroexcavad
Descargue de la MP.	38m	0.08	Regularmen llegan en volquetas.
Mezcla de la tierra con sisgo, ceniza y agua.	17m	1/2	El tiempo de actividad va según la can a producir.
Reposo de la masa.	5m	1	
Talle o moldeo de la masa.	5m	1	
Secado.	21m	8	
horno con leña.	26m	1/2	
Transporte de los bloques.	7m	1/2	Se realiza en Carretillas E las cuales so muy pequeñ que demora el proceso.
Cocción.	62m	4	
Almacenamiento del ladrillo al aire libre.			

Antonio José Camacho
INSTITUCIÓN UNIVERSITARIA

GRACIAS